



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.AE56.B.00300/20

Серия **RU** № **0180516**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443029, Российская Федерация, Самарская область, г. Самара, ул. Шверника, 15. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10AE56 от 05.08.2015. Телефон +7(846)222-4884, адрес электронной почты info@certific.info

**ЗАЯВИТЕЛЬ** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗАППАРАТ". Место нахождения (адрес юридического лица): 410012, РОССИЯ, САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД САРАТОВ, УЛИЦА БОЛЬШАЯ КАЗАЧЬЯ, ДОМ 125. Адрес места осуществления деятельности: 410080, Россия, Саратовская область, город Саратов, проспект Строителей, б/н. ОГРН: 1026403673944. Номер телефона +7(8452)444-111, адрес электронной почты mail@gazapparat.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗАППАРАТ". Место нахождения (адрес юридического лица): 410012, РОССИЯ, САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД САРАТОВ, УЛИЦА БОЛЬШАЯ КАЗАЧЬЯ, ДОМ 125. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410080, Россия, Саратовская область, город Саратов, проспект Строителей, б/н

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления: фланцы стальные исполнений В, Е, F, С, L, D, М, J с уплотнительными поверхностями исполнений по ASME/ANSI В 16.5 RF, LM, LF, LT, LG, RTJ с номинальным диаметром до 600 мм включительно и рабочим давлением до 25 МПа включительно, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1, 2. Категория оборудования 3 в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с "Фланцы. Технические условия" ТУ 28.14.20-077-03216769-2020. Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307 21 000 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний №241-2/690-2020 выдан 27.07.2020, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AB46; Акт о результатах анализа состояния производства № 27709 от 27.07.2020 Органа по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (Приложение № 1 на 1 листе, бланк № 0685645). Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения-4(Ж2), 7(Ж1), 6(ОЖ2) ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы-30 лет. Срок хранения до переконсервации-3 года. Стандарты на добровольной основе, обеспечивающие соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 33259-2015 "Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования" Стандарт в целом; ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды" Стандарт в целом. Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.07.2020 **ПО** 28.07.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
(подпись)



Булгаков Сергей Станиславович (Ф.И.О.)

Петренко Виктор Васильевич (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AE56.B.00300/20


Серия **RU** № **0685645**


Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

1. "Фланцы. Технические условия". ТУ 28.14.20-077-03216769-2020 от 02.07.2020.
2. "Фланцы. Руководство по эксплуатации". СГА-ФЛ.02.000.000 РЭ от 18.07.2020.
3. "Фланцы. Обоснование безопасности". СГА-ФЛ.02.000.000 ОБ от 07.07.2020.
4. Паспорта: №0098.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.RF.(Ст 09Г2С), №0100.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.LM.(Ст 09Г2С), №0102.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.LF.(Ст 09Г2С), №0104.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.LT.(Ст 09Г2С), №0106.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.LG.(Ст 09Г2С), №0108.Фланец. СГА-ФЛ.8.1500.WN.RTJ.(Ст 09Г2С) от 14.07.2020.
5. Расчеты на прочность: Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.LT.(Ст09Г2С) РР, Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.LF.(Ст09Г2С) РР, Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.LG.(Ст09Г2С) РР, Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.LM.(Ст09Г2С) РР, Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.RF.(Ст09Г2С) РР, Фланец воротниковый СГА-ФЛ.8.1500.WN.RTJ.(Ст 09Г2С) РР от 02.06.2020.
6. Проектная документация: Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.RF.000, Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.LM.000, Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.LF.000, Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.LT.000, Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.LG.000, Фланец СГА-ФЛ.000.00.WN.RTJ.000 от 26.06.2020.
7. Протоколы приемо-сдаточных испытаний от 14.07.2020.
8. Комплект документов на единый технологических процесс изготовления. Фланец (тип WN). СГА-ФЛ.000.00.WN.00 от 13.07.2020.
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: -квалификационные удостоверения специалистов 2 уровня по НК: №37-5840, №0049-1026 от 01.09.2017, №НОАП 0001-03-61631 от 26.06.2019.
10. Паспорт качества заготовки фланца №93 от 06.02.2020.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

  
(подпись)



Булгаков Сергей Станиславович  
(Ф.И.О.)

Петренко Виктор Васильевич  
(Ф.И.О.)